

Bombas Trituradoras BT60L

Trituración segura y costes de mantenimiento reducidos. Las bombas trituradoras BT60L Bertoli encuentran su uso ideal en el tratamiento del ciclo tecnológico de tomates y frutas sin hueso.



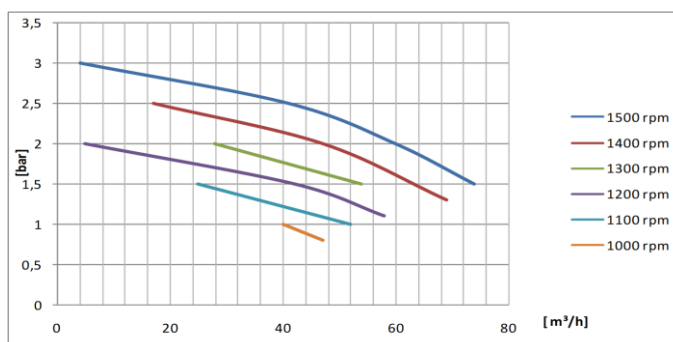
	POTENCIA MAX.	PRESIÓN bar	CAPACIDAD l/h
Bombas Trituradoras BT60L	30 kW 6 polos	6	60.000

*Valores referidos a equipos con capacidad fija

**Valores referidos a productos con una viscosidad máx. de 500Cpy bomba en alimentación

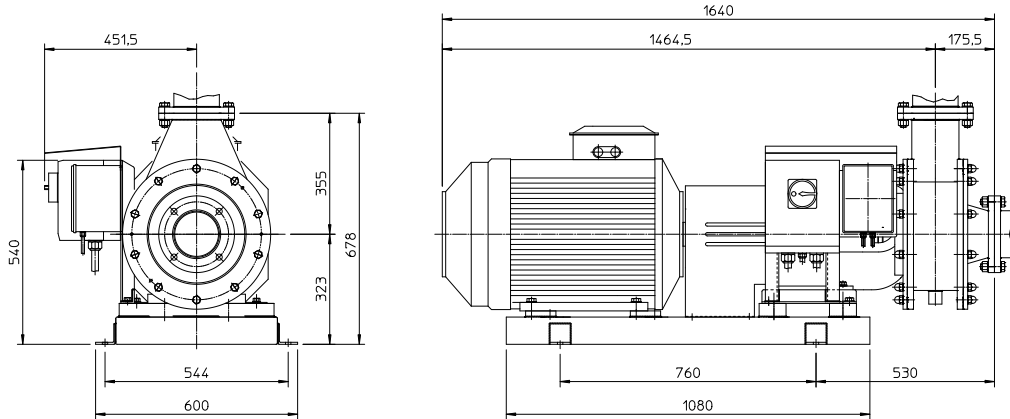
DATOS TECNICOS

Peso (kg)	460
Entrada/salida producto	Øe133
Entrada/salida agua	G1/4"



Diseño conforme con las DIRECTIVAS DE MÁQUINAS y la NORMATIVA EUROPEA ARMONIZADA en vigor.





DETALLES

Cuerpo en acero inoxidable

Impulsor abierto con 3 lamas en acero inoxidable

Tamiz interno para moler

Eje de transmisión en acero tratado termicamente

Juntas mecánicas en carburo de tungsteno

Soporte en hierro fundido

Motor 380/440V.50/60Hz 4-polos (kW ver tabla arriba)

Cuentarrevoluciones con sensor de control para la gestión/monitoreo del acoplamiento magnético

Lubricación por engrase

Enfriamiento y lubricación de las juntas mecánicas

Plataforma de acero pintado, apta para acoplar la bomba al motor eléctrico

Nivel de ruido <75Dba

OPCIONES PRINCIPALES

Patente del impulsor Nr. 2011000051 para triturar el producto con:

- Lamas en AISI 630

Panel eléctrico: con circuitos de potencia, arranque suave, micro PLC para gestión de la velocidad de la máquina

Motor eléctrico 380/440V.50/60hz 4 polos desde 37 kW, para aumentar el rendimiento

