



Homogeneizador HA53

MODELO	POTENCIA MÁX. kW	PRESIÓN bar							CAPACIDAD l/h
		100	180	200	250	300	400	600	
HA53	400	90.000	72.000	65.000	52.000	43.000	32.000	24.600	

*Valores referidos a equipos con capacidad fija

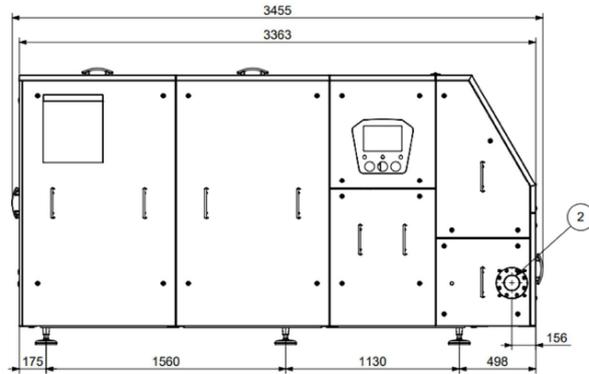
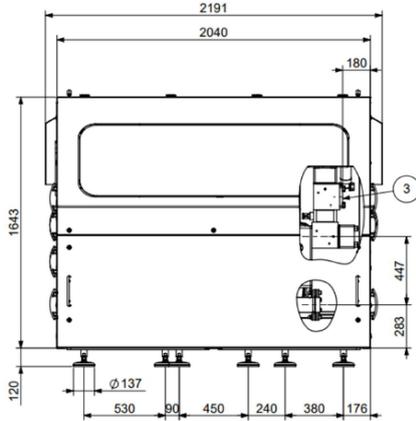
**Valores referidos a productos con una viscosidad máx. de 500Cp

DATOS TÉCNICOS

Número de pistones	5
Carrera del pistón (mm)	140
Peso (kg)	10.000
Consumo de agua (l/h)	300
Cantidad de aceite de lubricación (kg)	120
Conexión entrada/salida producto	Brida a soldar $\varnothing e115 \varnothing i110 / \varnothing e52 \varnothing i46$
Potencia máx. instalada (kW)	400

Diseño conforme con las DIRECTIVAS DE MÁQUINAS y la NORMATIVA EUROPEA ARMONIZADA en vigor.





DETALLES

Cabezal de compresión bloque forjado en Duplex SAF2205, 5 pistones en A316 HVOF

Grupo de homogenización:

- Ajuste hidro-néumático de la presión
- Válvulas homogeneizadoras en Stellite™

Asientos conicos y válvulas de bola/válvulas de hongo en Stellite™

Transmisor de presión digital 4-20 mA con membrana cerámica

Válvula de sobrepresión, interruptor de flujo y alarma en circuito de agua

Unidad de accionamiento:

- Sistema de lubricación forzada con interruptor de presión
- Cáster de hierro fundido con supporting roller bearings
- Cigüeñal nitrurado
- Sistema de transmisión con reductor interno, correas y poleas

Caja de terminales y panel de control para control local/remoto

Paneles de fácil apertura

Mantenimiento fácil del cabezal de compresión

Diseño a prueba de sonido

OPCIONES PRINCIPALES

Grupo de homogenización segunda etapa

Bloque forjado en Super Duplex SAF2507

Ejecución aséptica

- Generador de agua estéril mediante condensador de vapor
- Generador de agua estéril mediante microfiltración, pendiente de patente

Versión EHEDG, certificación 3A, ejecución PHARMA

- Baja rugosidad y piezas húmedas electropolidas
- Manual de certificación para GMP

Válvulas homogeneizadoras estándar ou de borde afilado con diferentes geometrías y materiales disponibles:

- Carburo de Tungsteno
- Cerámica
- Válvula homogeneizadora patentada de alta eficiencia "Margherita"

Asientos en carburo de tungsteno

Diseño a prueba de explosión

Pistones bombeantes disponibles en cerámica

Tablero eléctrico:

- Capacidad fija ou variable
- Control remoto mediante señal 4-20 mA
- Control de presión totalmente automático mediante PLC

Conexiones de entrada y salida:

- DIN 11851, Tri Clamp, SMS
- Conexiones de salida de alta presión
- Otras opciones disponibles previa solicitud

Monitoreo de temperatura y vibración y alarma

