



Homogénéisateur HA53 – Star Line

MODÈLE	PUISSANCE MAX.	PRESSION bar			DÉBIT l/h
	kW	1.000	1.200	1.500	
HA53 Star Line	400	8.500	7.500	6.000	

*Values pour machine à débit fixe

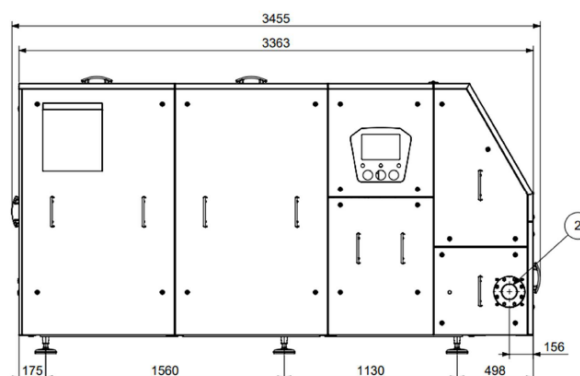
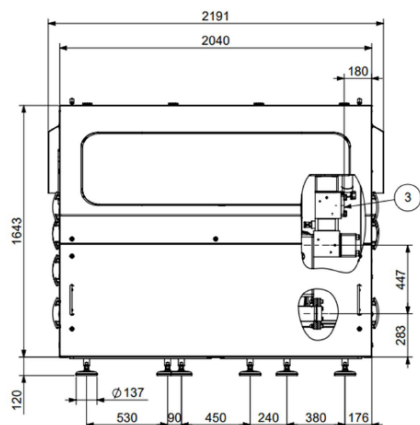
**Values pour produits de viscosité max. de 500Cp

DOSSIER TECHNIQUE

Nr. de pistons	5
Course du piston (mm)	140
Poids (kg)	10.000
Consommation d'eau (l/h)	300
Huile de lubrification (kg)	120
Raccords à l'entrée/sortie du produit	Bride à sauder $\varnothing e115 \varnothing i110 / \varnothing e52 \varnothing i46$
Puissance max. installable (kW)	400

Design selon les MACHINE DIRECTIVES et la NORME EUROPÉENNE HARMONISÉE en vigueur.





CARACTÉRISTIQUES

Tête De Compression mono bloc forgé grenailé en Duplex SAF2205, 5 pistons en céramique integrale, joints de piston de Ultra-haute densité pour haute pression

Groupe d'homogénéisation:

- Regulation Hydro-pneumatique de la pression
- Soupape d'homogénéisation en carbure de tungstène

Clapets à bille en Stellite™, soupape d'aspiration et refoulement incorporée dans une pièce unique

Soupape de surpression, alarme du capteur de débit d'eau

Capteur de pression digitale 4-20 mA

Unité d'entraînement:

- Lubrification forcé avec capteur de pression
- Carter en fer moulé
- Vilebrequin nitrurisé
- Transmission double étape avec réducteur interne, courroies et poulies

Boîte à bornes et panneau pour commande en remote/locale

Ouverture facile des panneaux

Entretien facile de l'unité d'entraînement

Version insonorisée

OPTIONS PRINCIPALES

Groupe d'homogénéisation 2 eme effet

Mono bloc grenailé en Super Duplex SAF2507

Version aseptique

- Producteur d'eau stérile par générateur de vapeur condensée
- Producteur d'eau stérile par microfiltration – licence en instance

Versions disponibles: 3A, EHEDG or PHARMA

- Basse rugosité et pièces en contact produit electropolies
- Certificat cGMP

Raccords d'entrée/sortie:

- DIN 11851, Tri-clamp, SMS
- Sortie haute pression
- Option sur demande

Contrôle de temperature et vibration et alarme

Contrôle de l'huile par capteur de niveau continu (radar à ondes guidées)

Soupape d'homogénéisation standard ou au bord tranchant avec différentes géométries disponible en:

- Céramique

Tableau électrique:

- Débit fixe ou variable
- Commande en remote par signal 4-20 mA
- Contrôle automatique de la pression par PLC

Version antidéflagrante

