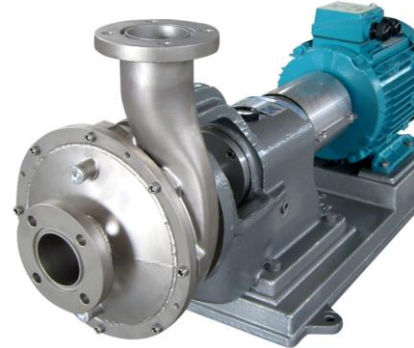


Bomba Centrifugas BE

Las bombas centrifugas BE estan diseñadas para bombear productos viscosos asegurando siempre un valor NPSH alto e evitar el riesgo de cavitación.



MODELOS	POTENCIA MAX.	CAPACIDAD
	kW	l/h
BE23	5,5	32.000
BE28	11	60.000
BE33	30	120.000

DATOS TECNICOS

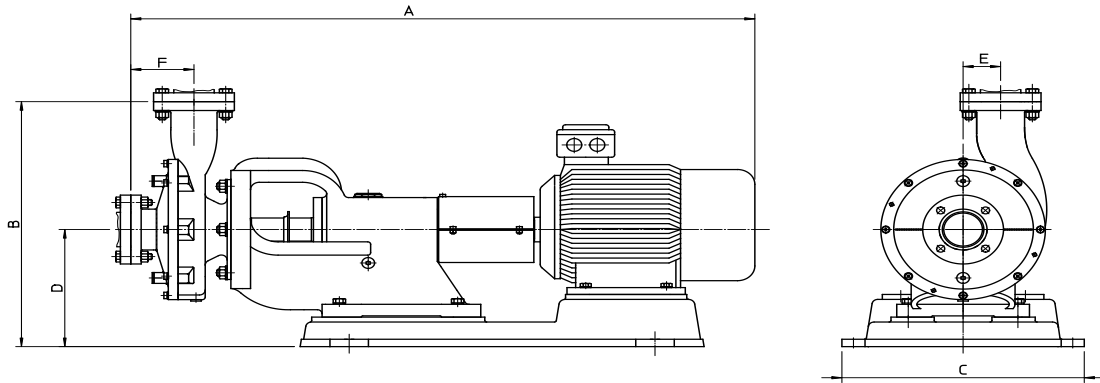
	BE23	BE28	BE33
Peso (kg)	210	270	370
Entrada producto	Øe70	Øe108	Øe130
Salida producto	Øe70	Øe80	Øe115
Entrada agua de refrigeración	1/4"	1/4"	1/4"
Salida agua de refrigeración	3/8"	3/8"	3/8"

DETALLES

Cuerpo en acero inoxidable	Cobertura frontal de refrigeración
Cobertura frontal removible	Contrabridas, juntas y pernos para entrada y salida de producto
Tamiz interno para dispersión de partículas	Motor 380/440V.50/60Hz 4-polos
Eje de transmisión en acero inoxidable tratado termicamente	Lubricación por engrase
Juntas mecánicas en carburo de tungsteno	Plataforma en acero pintado, apta para conectar la bomba con el motor
Soporte en hierro fundido	Nivel de ruido < 75Dba

Diseño conforme con las DIRECTIVAS DE MÁQUINAS y la NORMATIVA EUROPEA ARMONIZADA en vigor.





DIMENSIONES

	A	B	C	D	E	F
BE23	1081	498	420	238	65	109
BE28	1285	478	460	238	83.5	168
BE33	1558	616	570	308	99.5	223

CURVAS CARACTERÍSTICAS DE LAS BOMBAS CENTRIFUGAS

