



Homogeneizador HA33

MODELO	POTENCIA MÁX. kW	PRESIÓN bar							CAPACIDAD l/h
		100	180	200	250	300	400	600	
HA33	45	15.000	8.000	7.500	6.000	5.000	3.500	2.500	

*Valores referidos a equipos con capacidad fija

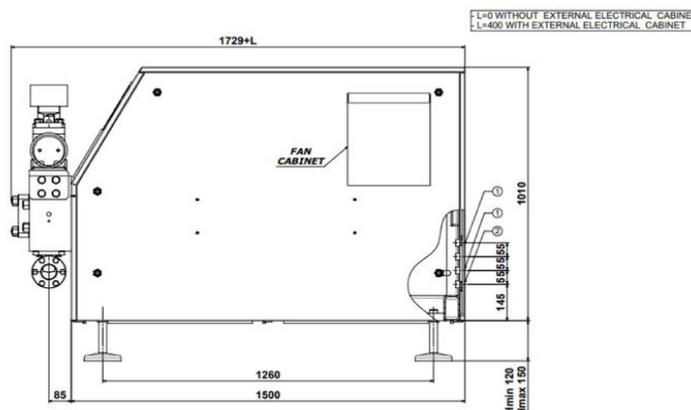
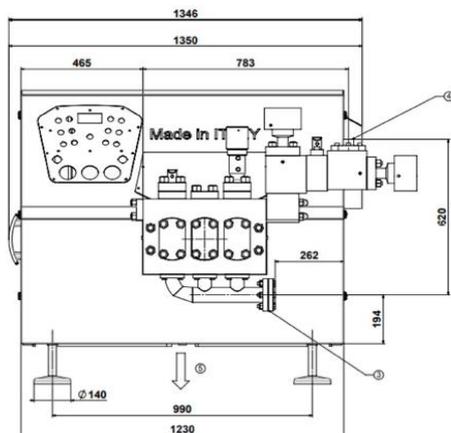
**Valores referidos a productos con una viscosidad máx. de 500Cp

DATOS TÉCNICOS

Número de pistones	3
Carrera del pistón (mm)	76,2
Peso (kg)	1.600
Consumo de agua (l/h)	90
Cantidad de aceite de lubricación (kg)	25
Conexión entrada/salida producto	Brida a soldar $\varnothing e63.6 \varnothing i56 / \varnothing e38 \varnothing i32$
Potencia máx. instalada (kW)	45

Diseño conforme con las DIRECTIVAS DE MÁQUINAS y la NORMATIVA EUROPEA ARMONIZADA en vigor.





DETALLES

Cabezal de compresión bloque forjado en Duplex SAF2205, sistema patentado de auto-alineamiento de los pistones, 3 pistones en A630 con recubrimiento de carburo de cromo

Grupo de homogenización:

- Ajuste hidro-neumático de la presión
- Válvulas homogeneizadoras en Stellite™

Asientos cónicos y válvulas de hongo/válvulas de bola en Stellite™

Transmisor de presión digital 4-20 mA con membrana cerámica

Válvula de sobrepresión, interruptor de flujo con alarma en circuito de agua

Unidad de accionamiento:

- Sistema de lubricación por salpicadura
- Cáster de hierro fundido
- Cigüeñal nitrurado
- Sistema de transmisión directa con reductor interno, correas y poleas

Caja de terminales y panel de control para control local/remoto

Paneles de fácil apertura

Mantenimiento fácil del cabezal de compresión

OPCIONES PRINCIPALES

Grupo de homogenización segunda etapa

Bloque forjado en Super Duplex SAF2507

Ejecución aséptica

- Generador de agua estéril mediante condensador de vapor
- Generador de agua estéril mediante microfiltración, pendiente de patente

Versión EHEDG, certificación 3A, ejecución PHARMA

- Baja rugosidad y piezas húmedas electropulidas
- Manual de certificación para GMP

Válvulas homogeneizadoras estándar ou de borde afilado con diferentes geometrías y materiales disponibles:

- Carburo de Tungsteno
- Cerámica

Asientos en carburo de tungsteno

Monitoreo de temperatura y vibración y alarma

Pistones bombeantes disponibles en:

- A316 con tratamiento de revestimiento HVOF
- Cerámica

Tablero eléctrico:

- Capacidad fija ou variable, instalable en la parte trasera de la máquina
- Control remoto mediante señal 4-20 mA
- Control de presión totalmente automático mediante PLC

Diseño a prueba de sonido

Conexiones de entrada y salida:

- DIN 11851, Tri Clamp, SMS
- Conexiones de salida de alta presión
- Otras opciones disponibles previa solicitud

Diseño a prueba de explosión

