



## Homogénéisateur HA35

MODÈLE	PUISSANCE MAX. kW	PRESSION bar							DÉBIT l/h
		100	180	200	250	300	400	600	
HA35	110	35.000	20.000	18.000	15.000	11.500	9.000	5.500	

\*Valeurs pour machines à débit fixe

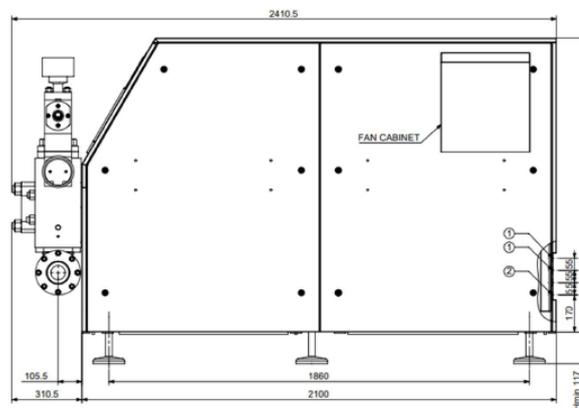
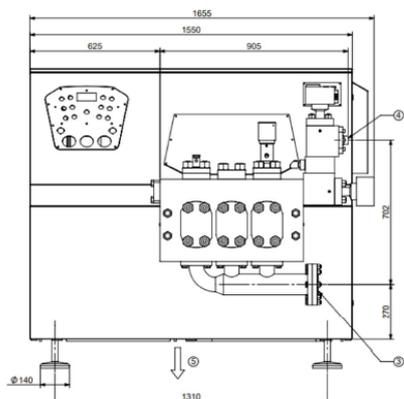
\*\*Valeurs pour produits avec Viscosité max. jusqu'à 500 Cp

### DOSSIER TECHNIQUE

Nr. de piston	3
Course du piston (mm)	130
Poids (kg)	4.200
Consommation d'eau (l/h)	120
Huile de lubrification (kg)	50
Raccords à l'entrée/sortie	Bride à souder $\varnothing$ e115 $\varnothing$ i110 / $\varnothing$ e52 $\varnothing$ i46
Puissance max. installable (kW)	110

Design selon les MACHINE DIRECTIVES et la NORME EUROPÉENNE HARMONISÉE en vigueur.





## CARACTÉRISTIQUES

Tête de compression Bloc forgé en Duplex SAF2205, système d'auto-alignement breveté, 3 pistons en A630 avec revêtement Carbone de Chrome

Groupe d'homogénéisation:

- Régulation hydro-pneumatique de la pression
- Soupape d'homogénéisation en Stellite™

Sièges coniques et clapets champignons/ à bille en Stellite™

Unité d'entraînement:

- Lubrification par babotage
- Carter en fer moulé sous pression
- Vilebrequin nitrurisé
- Transmission directe avec reducteur interne, courroies et poulies

Soupape de surpression, alarme du capteur de débit d'eau

Capteur de pression digitale 4-20 mA avec membrane en ceramique

Boîte à bornes et panneau pour commande en remote/local

Ouverture facile des panneaux

Entretien facile de l'unité d'entraînement

## OPTIONS PRINCIPALES

Groupe d'homogénéisation 2 eme effet

Version resistente aux solvants avec joints speciaux

Version aseptique

- Producteur d'eau sterile par générateur de vapeur condensée
- Producteur d'eau sterile par microfiltration – licence en instance

Versions disponibles: 3A, EHEDG or PHARMA

- Basse rugosité et pièces en contact produit electropolies
- Certificat cGMP

Soupape d'homogénéisation Standard ou au bord tranchant avec differentes geometries, disponible en:

- Carbone de tungstène
- Ceramique
- Soupape d'homogénéisation breveté "Margherita"

Sièges en carbone de tungstène

Contrôle de temperature et vibration et alarme

Pistons disponibles en:

- A316 avec revêtement en carbone de chrome HVOF
- Ceramique

Tableau électrique:

- Débit fixe ou variable
- Commande en remote par signal 4-20 mA
- Contrôle automatique de la pression par PLC

Raccords d'entrée/sortie:

- DIN 11851, Tri-clamp, SMS
- Sortie haute pression
- Option sur demande

Version antideflagrante

Version insonorisée

