



## Omogeneizzatore HA35

Risparmio di acqua e energia  
Risparmio di olio fino al 40 %  
Ingombro macchina ridotto  
CIP e SIP

| MODELLO | MAX. POTENZA<br>kW | PRESSIONE bar |        |        |        |        |       |       | PORTATA<br>l/h |
|---------|--------------------|---------------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|----------------|
|         |                    | 100           | 180    | 200    | 250    | 300    | 400   | 600   |                |
| HA35    | 110                | 35.000        | 20.000 | 18.000 | 15.000 | 11.500 | 9.000 | 5.500 |                |

\*Valori riferiti a macchine a capacità fissa

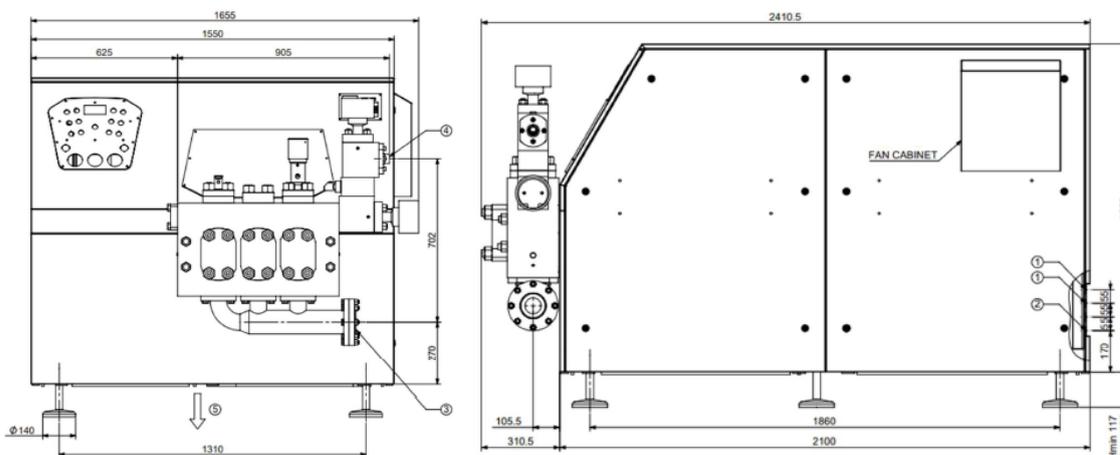
\*\*Valori riferiti a prodotti con viscosità max di 500Cp

### DATI TECNICI

|   |   |
|---|---|
| Nr. di pistoni                          | 3   |
| Corsa (mm)                              | 130   |
| Peso (Kg)                               | 4.200   |
| Consumo d'acqua (l/h)                   | 120   |
| Quantità di olio di lubrificazione (kg) | 50  |
| Connessioni ingresso/uscita prodotto    | Flangia a saldare $\varnothing e115$ $\varnothing i110$ / $\varnothing e52$ $\varnothing i46$ |
| Potenza massima installabile (kW)       | 110   |

Design conforme alla DIRETTIVA MACCHINE e agli STANDARD EUROPEI in vigore.





## CARATTERISTICHE

Testata di compressione blocco forgiato in Duplex SAF2205, sistema brevettato di auto-allineamento dei pistoni, 3 pistoni pompanti in A630 con rivestimento in carburo di cromo

Gruppo omogeneizzante:

- Regolazione idro-pneumatica della pressione
- Valvole omogeneizzanti in Stellite™

Sedi coniche e valvole a fungo/ a sfera in Stellite™

Trasmissione:

- Lubrificazione a sbattimento
- Basamento in ghisa pressofusa
- Albero nitruato
- Trasmissione diretta con riduttore interno, cinghie e pulegge

Valvola di sovrappressione, flussostato con allarme sul circuito dell'acqua

Trasduttore di pressione digitale 4-20 mA con membrane ceramiche

Cassetta d'appoggio e pannello di comando per controllo locale/da remoto

Pannelli laterali di facile apertura

Manutenzione facile della testata di compressione

## OPZIONI

Secondo stadio gruppo omogeneizzante

Configurazione per solventi con guarnizioni speciali

Esecuzione asettica

- Produttore di acqua sterile mediante condensatore di vapore
- Produttore di acqua sterile mediante microfiltrazione – in attesa di brevetto

Conformità disponibili: 3A, EHEDG or PHARMA

- Bassa rugosità e parti in contatto prodotto elettrolucidate
- Manuale di certificazione cGMP

Standard or Sharp Edge Homogenizing valve with different geometries, materials availability:

- Carburo di tungsten
- Ceramica
- Valvola "Margherita" ad alta efficienza - brevettata

Sedi in carburo di tungsteno

Sensore di vibrazioni e temperatura con allarme

Pistoni disponibili in:

- A316 with HVOF Chromium Carbide jet coat treatment
- Ceramica

Quadro elettrico:

- Portata fissa o variabile
- Controllo da remoto mediante segnale 4-20 mA
- Controllo automatico della pressione mediante PLC

Connessioni ingresso e uscita:

- DIN 11851, Tri Clamp, SMS
- Connessioni in uscita per alta pressione
- Opzioni su richiesta

Versione antideflagrante

Versione insonorizzata

