



Homogeneizador HA36

| MODELO | POTENCIA MÁX. | | PRESIÓN bar | | | | | | CAPACIDAD l/h |
|--------|---------------|--------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|------------------|
| | kW | 100 | 180 | 200 | 250 | 300 | 400 | 600 | |
| HA36 | 250 | 45.000 | 45.000 | 40.000 | 32.000 | 27.000 | 20.000 | 14.000 | |

*Valores referidos a equipos con capacidad fija

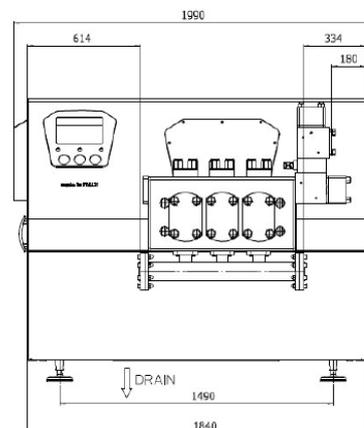
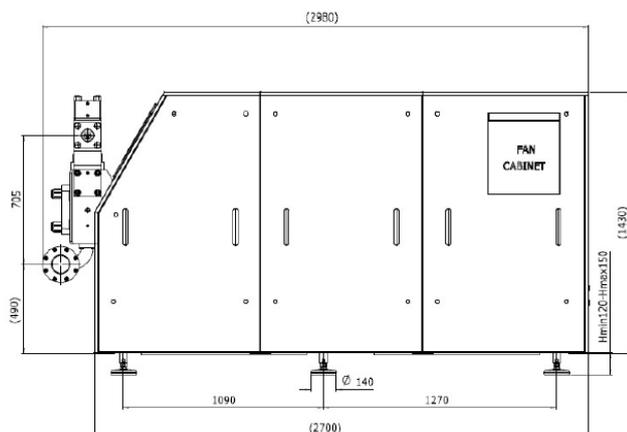
**Valores referidos a productos con una viscosidad máx. de 500Cp

DATOS TÉCNICOS

| | |
|--|--|
| Número de pistones | 3 |
| Carrera del pistón (mm) | 140 |
| Peso (kg) | 4.800 |
| Consumo de agua (l/h) | 200 |
| Cantidad de aceite de lubricación (kg) | 40 |
| Conexión entrada/salida producto | Brida a soldar $\varnothing e115 \varnothing i110 / \varnothing e52 \varnothing i46$ |
| Potencia máx. instalada (kW) | 250 |

Diseño conforme con las DIRECTIVAS DE MÁQUINAS y la NORMATIVA EUROPEA ARMONIZADA en vigor.





DETALLES

Cabezal de compresión bloque forjado en Duplex SAF2205, 3 pistones en AISI 316 con recubrimiento HVOF

Grupo de homogenización:

- Ajuste hidro-neumático de la presión
- Válvulas homogeneizadoras en carburo de tungsteno

Asientos cónicos y válvulas de hongo en Stellite™

Válvula de sobrepresión, interruptor de flujo con alarma en circuito de agua

Transmisor de presión digital 4-20 mA con membrana cerámica

Unidad de accionamiento:

- Sistema de lubricación forzada con interruptor de presión
- Cáster de hierro fundido con rodamientos de rodillos de soporte
- Sistema de transmisión doble con reductor interno, correas y poleas
- Cigüeñal nitrurado

Caja de terminales y panel de control para control local/remoto

Mantenimiento fácil del cabezal de compresión

Paneles de fácil apertura en acero inoxidable

OPCIONES PRINCIPALES

Grupo de homogenización segunda etapa

Ejecución aséptica

- Generador de agua estéril mediante condensador de vapor
- Generador de agua estéril mediante microfiltración, pendiente de patente

Versión EHEDG, certificación 3A, ejecución PHARMA

- Baja rugosidad y piezas húmedas electropulidas
- Manual de certificación para GMP

Válvulas homogeneizadoras estándar ou de borde afilado con diferentes geometrías y materiales disponibles:

- Carburo de Tungsteno
- Oxido de circonio
- Válvula homogeneizadora patentada de alta eficiencia "Margherita"

Control de aceite mediante sensor de nivel

Monitoreo de temperatura y vibración y alarma

Pistones bombeantes disponibles en Al2O3, cerámica

Tablero eléctrico:

- Capacidad fija ou variable
- Control remoto mediante señal 4-20 mA
- Control de presión totalmente automático mediante PLC

Conexiones de entrada y salida:

- DIN 11851, Tri Clamp, SMS
- Conexiones de salida de alta presión
- Otras opciones disponibles previa solicitud

Diseño a prueba de explosión

Diseño a prueba de sonido

